

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.


Задача:

Необходимо "украсить" радиаторы отопления декоративными решетками. Так как "магазинные" варианты не совсем подходят к интерьеру, создаем собственный дизайн решетки.

Современные радиаторы отопления имеют регуляторы температуры, к которым необходимо обеспечить доступ.

Из нескольких предложенных вариантов, этот оказался наиболее удачным.



 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.


На подготовленных брусках со скругленными сторонами (прутья решетки), срезаем край под углом 45°.



Все действия проводим на отдельном тестовом образце! В случае положительного результата, проделываем операцию с остальными заготовками.



В скошенном торце заготовки делаем паз для шипового соединения, при помощи дюбельного фрезера «Domino».

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Скошенный под углом 45° торец с пазом, будет крепиться к крышке радиаторной решетки.



Так как прутья решетки состоят из двух частей, то обрезав необходимую длину нашего бруска (с пазом на торце), получим верхнюю часть. Рез производим под углом $22,5^\circ$



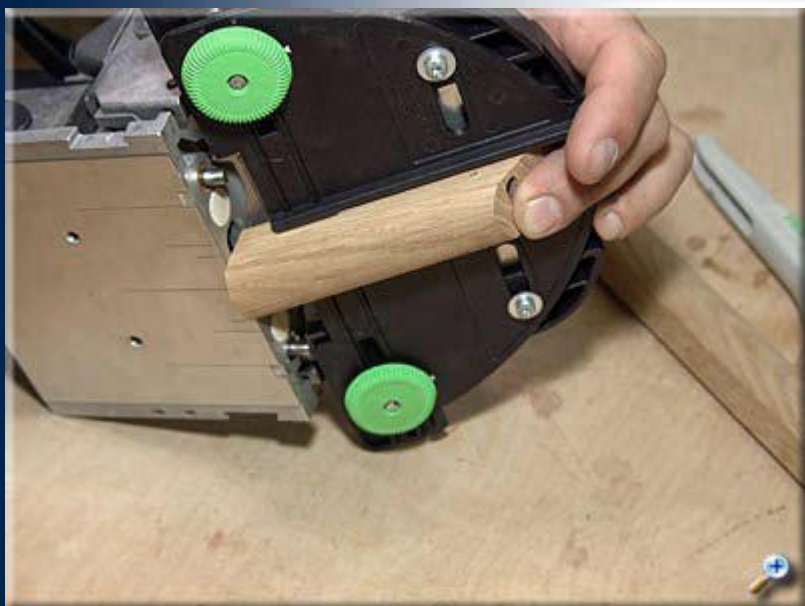
Снова, используя фрезер «Domino», делаем паз под шиповое соединение на торцах со скосом $22,5^\circ$ (отрезанной и оставшейся части бруска).

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Сбалансированная работа фрезера позволяет удерживать заготовку одним пальцем. Но для гарантированного качества и в целях безопасности, рекомендую заготовку фиксировать.



Специальный упор для планок позволяет надежно базировать узкую заготовку при фрезеровании паза в торце, в том числе под углом.



В результате проделанной операции, получаем деталь с пазами на торцах.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Так как результат работы с тестовой заготовкой положительный, проделываем все тоже самое с остальными заготовками.



Возвращаемся к тестовой детали и пробуем собрать соединение пока без клея.



Убедившись в точности соединения, теперь можно склеить детали.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.



Возможные незначительные перепады и остатки выступившего клея шлифуем на ленточной шлифмашинке. Для удобства и предотвращения заваливания детали при шлифовке стыка, можно использовать шлифовальную рамку.



Продельваем с остальными заготовками такую же операцию.



Так как "прутья" решетки будут нанизываться на рейки, делаем сквозные пазы. Для этого используем фрезер «Domino», только меняем фрезу на большую $\varnothing 10\text{мм}$.

Примечание: Чтобы пазы на всех деталях при сборке совпадали, необходимо использовать базу с одной стороны.

Совет: При фрезеровании второго отверстия, первое "нанизывается" на шип «Domino». В таком случае межцентровое расстояние будет одинаковым на всех деталях и не возникнет проблем при сборке.

Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.



Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Следующий этап - изготовление боковых стенок. Для экономии материала, склеиваем боковины из фрагментов, как показано на фотографии.



Для обработки отверстий в боковинах понадобится ручной фрезер с копировальным кольцом. Предварительно размечаем середину отверстия для дальнейшего совмещения с шаблоном.



Используя несложный шаблон из фанеры, можно придать отверстию необходимую форму. Для удобства на шаблоне снизу прикреплен брусок (заметны шурупы на фото), который служит базовым упором при переустановке шаблона на новое отверстие.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Поочередно фрезеруем отверстия, передвигая по меткам фанерный шаблон и фиксируя его струбцинами.



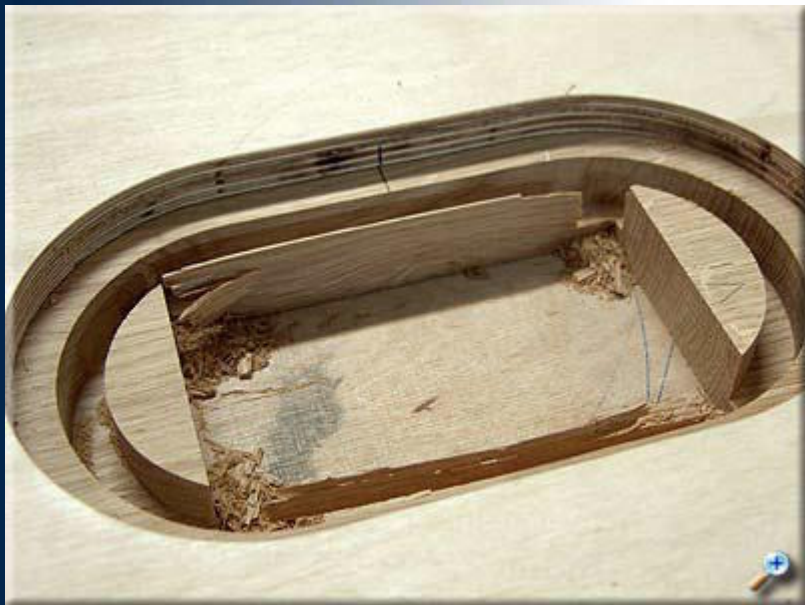
Фрезеровать легче за несколько проходов, постепенно увеличивая глубину.



Фрезеровать "на вылет" нет необходимости, так как освободившиеся куски могут попасть между обрабатываемой поверхностью и фрезой, повредив при этом либо деталь, либо отбросив фрезер в сторону, что также может повредить изделие.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Дорезать отверстие можно лобзиком с небольшим отступом. На данном этапе особой точности не требуется, так как зона резанья лобзика удаляется при следующей операции.



Устанавливаем фрезер в стационарное положение и обрабатываем с обеих сторон кромки отверстий.



Аналогично поступаем с остальными боковинами.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Используя фрезер «Domino», фрезеруем с заданным шагом пазы в крышке решетки.



Предварительно собираем детали в единую конструкцию.



После покраски деталей, окончательно собираем и склеиваем решетку.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

Изготовление декоративной решетки для радиатора отопления.




Таким же способом собираем остальные решетки.



Готовые решетки занимают свое место в интерьере.



Отверстия в боковинах открывают доступ к терморегуляторам.

 Приводимый нами пример использования является рекомендацией испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.